

精准机械 电子储纱器

安装说明书

1. 技术规格

电压： DC57V

电流： 0.3A（依应用而定）

最大功率： 60W

平均功率： 17W（依应用而定）

纱线直径范围： 20D-1000D

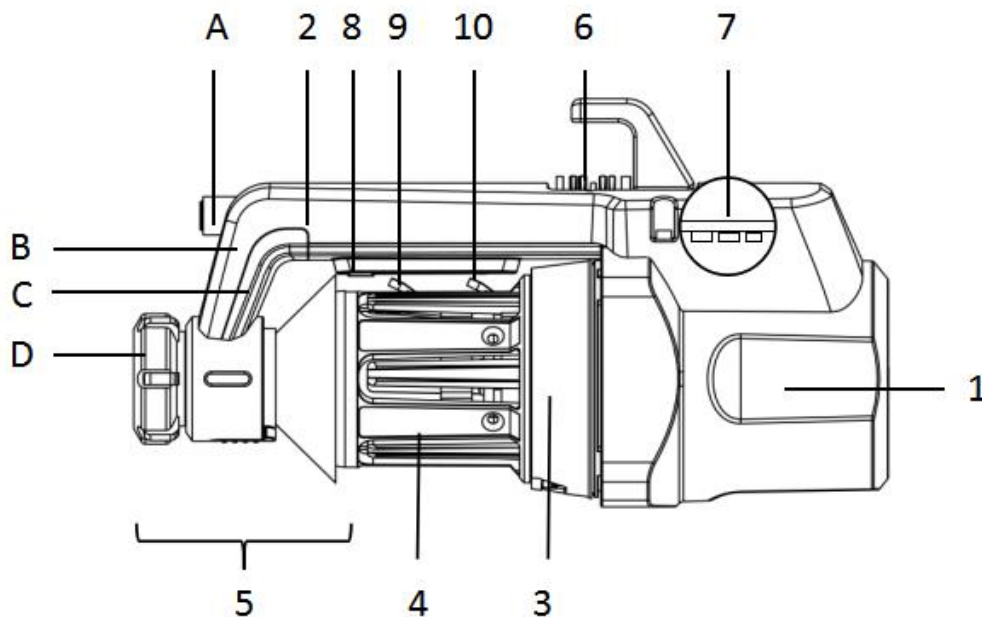
最大供纱速度： 1100 米/分钟

重量： 1.8 公斤

2. 主要部件&控制调节点

主要部件：

1. 电机
2. 支座
3. 绕纱盘
4. 储纱桶
5. 出纱张力调节装置
6. 插针座
7. 电路板
8. 出纱传感器
9. 储纱量传感器
10. 入纱传感器



控制点/调节点	功能
A. 控制按钮	开启、关闭电子储纱器，以及报警后复位。
B. 通讯接口	可与计算机连接。
C. 信号灯	显示电子储纱器工作状态
D. 张力调节旋钮	可调节输出纱线的绷紧度

配件

1. 供电&通讯线缆
2. 穿线勾
3. 备用张力罩膜

3. 安装方式

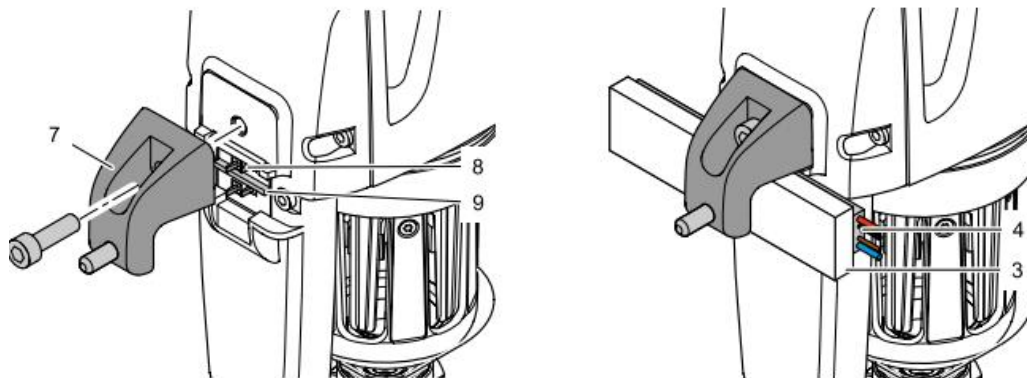
将导纱器安装至机器上需遵循以下操作：

竖直结构模式

将电子储纱器固定到适当的支架上并装配好供电&通讯线缆，拧紧螺丝直到其被收紧
重要：为了避免损坏电子部件，必须完全严格遵守下图所示进行安装

蓝色线缆必须朝向信号灯，红色线朝向电机

供电&通讯线缆卡槽必须朝向储纱器，与储纱器的插针座定位边配合。

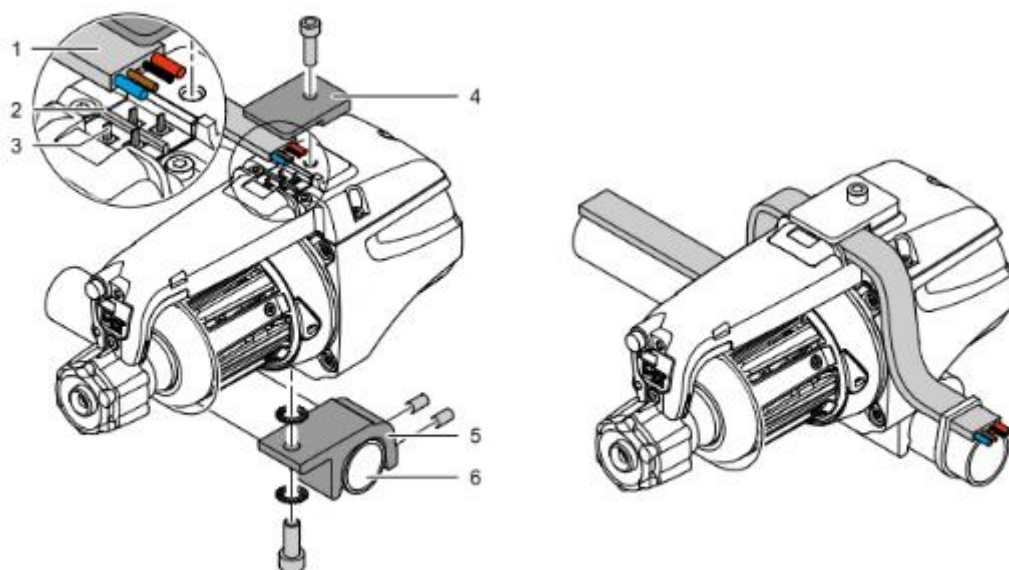


水平结构模式

将电子储纱器固定到适当的支架上并装配好供电&通讯线缆，拧紧螺丝直到其被收紧
重要：为了避免损坏电子部件，必须完全严格遵守下图所示进行安装

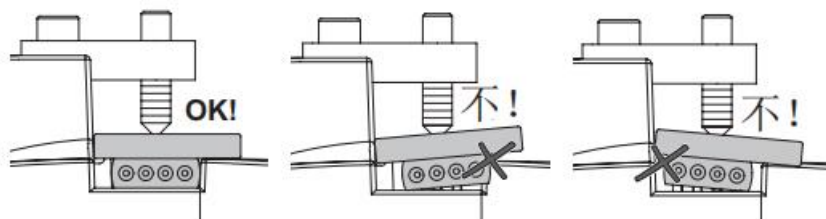
蓝色线缆必须朝向信号灯，红色线朝向电机

供电&通讯线缆卡槽必须朝向储纱器，与储纱器的插针座定位边配合。

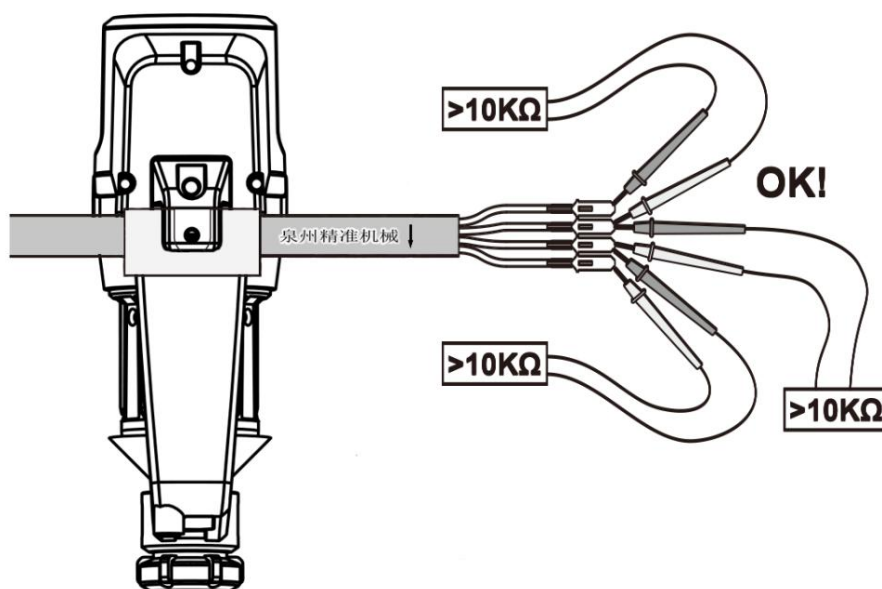


安装后的检查

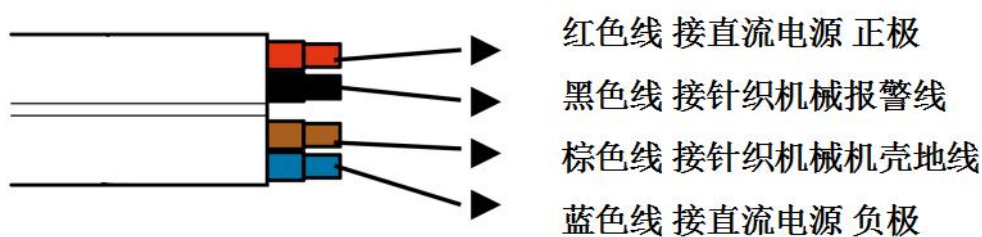
供电&通讯电缆的固定



供电&通讯电缆与插针座的正确接触/四芯排线丝印的方向



供电&通讯电缆的接线



如上图所示，连接供电。

直流电源通电后，如正常供电线路正常，电子储纱器指示灯以红绿闪烁数次示意。

逐一检查电子储纱器停机信号：单独启动欲测试的电子储纱器，待其预储纱动作结束因未储纱进入报警状态时，用万用表欧姆档探测报警线路之间（红笔接黑色线，黑表笔接棕色线），如报警信号正常，应测得 $80 \sim 120 \Omega$ 的阻值，如未测得，应判断是否插针接触不良、万用表表笔接错、电子储纱器报警信号异常等。

供电&通讯电缆的停机信号全部检测正常后，方可连通针织机械报警线。

4 操作和保养

启动

将电子储纱器逐一穿线，后按下控制按钮，电子储纱器将进入预储纱状态，检测储纱筒上是否有足够的储纱圈数，不足时自动将纱线储存至标准长度，进入正常工作状态。

穿纱

从绕线盘的绕纱瓷眼孔插入穿线勾，直到穿线勾穿透电子储纱器尾端的入纱瓷眼。将纱线勾在穿线勾上，拉动穿线勾，将纱线导入电子储纱器，从绕纱瓷眼穿出。

从张力调节装置的出纱瓷眼处插入穿线勾，直到穿线勾穿透张力罩膜和储纱筒的结合处。将纱线勾在穿线勾上，拉动穿线勾，将纱线穿过张力调节装置，从出纱瓷眼穿出。

轻按按钮，电子储纱器会将纱线卷绕在储纱筒上。

调整出纱张力

纱线张力的调整应符合纱线的品种和硬度。

旋转张力调节旋钮，可左右旋转，让纱线张力处于合适位置。

张力来自于张力罩膜对储纱筒施加的压力，增加减力道根据张力调节旋钮所转动的方向而定。

注意：确保均匀的张力注意张力调节旋钮要与张力调节机构完全接合。

更换、清洁张力罩膜

可张力罩膜取出清洁或更换。

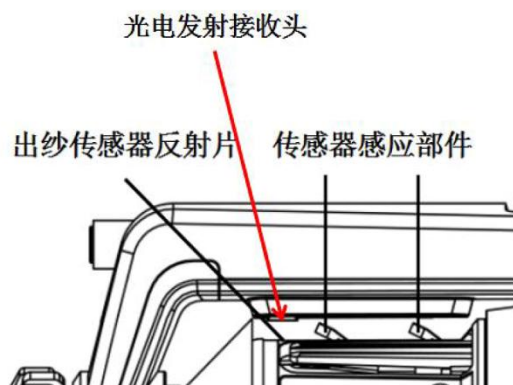
向出纱方向拉开张力调节旋钮，将张力罩膜从张力调节装置和储纱筒之间取出，放入清洁后或者新的张力罩膜。

清洁传感器

转动储纱筒，将传感器感应部件朝外。

仅建议使用气枪吹除污渍和毛絮，无纺布沾水擦拭出纱传感器反射片，棉签蘸水/酒精擦拭光电发射和接收头。

**清洁后，必须重新将传感器感应部件转回朝向支座的位置，
否则机器将无法正常工作。**



电子储纱器操作方法及工作状态

电子储纱器通电后，分为 4 种状态：

1. 关机状态，指示灯未点亮；
2. 预储纱状态，绕纱盘转动 7 秒，此时指示灯亮红灯，无报警信号输出；
3. 异常状态，传感器检测到异常信号，电机停机，指示灯亮红灯，输出报警信号；
4. 正常工作状态，电机根据实际用纱速度，智能调速，保持正常供纱。

电子储纱器通电后，指示灯会红绿闪烁数秒示意已通电。

电子储纱器关机状态，按下控制按钮，机器开机，进入预储纱状态。

电子储纱器开机后任何状态，控制按钮长按 2 秒，机器关机。

电子储纱器开机后会自动预储纱（运转约 7 秒），储纱完成亮绿灯，预储纱 7 秒后仍未存满或未储纱则亮红灯，且输出报警信号。

电子储纱器运转中，检测到电机运转异常（例如进纱阻力过大，电机带不动），亮红灯，且输出报警信号。

电子储纱器运转中，检测进纱异常（例如进纱断线，无法继续储纱），亮红灯，且输出报警信号。

电子储纱器亮红灯时，按下控制按钮，将重新进入预储纱状态，储纱完成亮绿灯，预储纱 7 秒后仍未存满或未储纱则亮红灯，重新输出报警信号。

电子储纱器电机堵转后，将亮红灯，并输出报警信号，排除堵转问题后，按下控制按钮可重新进入预储纱状态，操作人员应注意识别可能的纱线缠绕导致的堵转并及时排除，否则按下控制按钮进入预储纱状态仍堵转则无法排除故障。